



Loseta duromit®

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO

Pavimento industrial de alta resistencia, adecuado para soportar grandes cargas y suelos sometidos a tráfico

intenso, especialmente indicado para la industria agroalimentaria e industria pesada.

DESCRIPCIÓN

Baldosa de terrazo vibroprensada para uso industrial de alta resistencia mecánica (abrasión, flexión, choque) fabricada en prensa automática de 1000 TON (270

kg/cm²). Los materiales de base son de alta calidad, agregados minerales extraduros, supercemento y aglomerantes especiales.

COMPOSICIÓN

Las losetas **Duromit** están compuestas, como el suelo continuo, de agregados minerales extraduros: cuarzo, corindón basalto y aglomerantes especiales.

Están formadas por un mortero **Duromit** o capa de uso de aproximadamente 10 mm. de espesor, y del orden de 30 mm. de capa de revés.

USOS

Industria Pesada, Industria Cárnica, Fábricas de Embutidos, Mataderos, Cámaras frigoríficas, Túneles de congelación, Industrias de Procesado de Pescado,

Industrias Avícolas, Precocinados y Platos Preparados, Conservas animales y vegetales, Industria agroalimentaria en general.

APLICACIÓN

El solado de losetas **Duromit** debe realizarse por el mismo proceso que cualquier otro solado, pero de manera tradicional y con esmero dado que va a estar sometido a unas cargas diferentes a las de un suelo destinado a oficinas u otros usos.

El soporte base sobre el que han de colocarse las losetas **Duromit** debe estar calculado para soportar por si solo las cargas previstas.

El mortero tiene que cubrir la totalidad de la superficie de las losetas; nunca debe echarse un pegote en el centro de la pieza dejando desprotegidas las zonas perimetrales.

El asentamiento de las losetas debe ser perfecto, evitando que queden cejas, pues dada la gran dureza de **Duromit**, la eliminación de estas cejas en caso de pulimento resultaría costosísima, y sin pulir, constituyen puntos de posible despuntillamiento con el tráfico.

Las losetas deben estar abundantemente regadas antes de su colocación, pero en el momento de colocarse no

tienen que estar chorreando agua, sino simplemente bien saturadas de humedad, al igual que la solera de hormigón.

En lo que se refiere a las juntas entre baldosas, las losetas **Duromit** tienen en los laterales unas pestañas que permiten su colocación una contra otra, de modo que ya queda la separación necesaria para que penetre la enlechada y, además, facilitan el solado ya que la distancia entre las piezas es siempre la misma.

Transcurridas 24 horas del solado debe procederse al enlechado para evitar que las juntas adquieran polvo y suciedad.

Una vez enlechado, cuando ésta esté endurecida, debe seguir regándose, si es posible durante 2 ó 3 días.

Para conseguir un acabado liso de la loseta se puede pulir una vez efectuado el solado, aunque dada su dureza, este pulido es costoso y debe realizarse con diamantado previo.



PROPIEDADES

- Acabado higiénico sanitario.
- Permite la limpieza a alta presión y temperatura.
- Elevada resistencia a la compresión, flexión y abrasión.
- Resiste tráfico rodado pesado.
- No tóxico, imputrescible.

CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones: 30 x 30 x 3.5 cm
- Espesor capa de huella: 14 / 15 mm
- Peso de baldosa: 7.5 kg.
- Peso m²: 83 kg.
- Carga de rotura: 10 KN
- Módulo Flexión: >7 N/mm²

COLORES ESTÁNDAR

Gris, blanco, verde, rojo, amarillo...

COMPORTAMIENTO Y RESISTENCIA A LAS MANCHAS

SANGRE	Excelente
SALMUERA	Excelente
GRASAS DE ORIGEN ANIMAL O VEGETAL	Excelente
PRODUCTOS ALCALINOS	Excelente
DISOLVENTES	Excelente

SUMINISTRO

• PALET	19,5 m ² aprox. 216 piezas 1650 kg (palet 1m x 1m)
• EMPOLVADA	1.2 kg / m ²
• FIBRAS DE POLIPROPILENO (900 gr / m ³ ; 1 bolsa/ 33.33 m ²)	0.03 bolsas / m ²
• CAMIÓN 25 Tm	290 m ² aprox. 3.200 piezas



DUROMIT SUELOS AGROALIMENTARIOS S.A.

SEDE SOCIAL • OFICINAS | c/ Emiliano Barral 9 pasaje 28043 Madrid
tel. [+34] 91 413 17 99 fax. [+34] 91 416 99 45